

Capacités techniques des exploitants

Cinq personnes travaillent actuellement sur le site : M. Bernard Winterhalter (qui gère le fonctionnement global du site et assure une présence physique), M. Yannick Utard, (qui s'occupe des approvisionnements en matières premières et de la surveillance du site), M. Bertrand Utard (qui s'occupe des approvisionnements en matières premières), M. Guy-Loup Botter (qui assure une présence physique et la surveillance globale du site) ainsi qu'un intérimaire (présent 4 h par jour, il complète l'équipe et est en charge du nettoyage, du rangement et assure une présence physique lors des heures d'ouverture du site).

C'est M. Bernard Winterhalter, porteur du projet, qui occupe le rôle clé dans le bon fonctionnement du site. Ce quinquagénaire a commencé sa vie professionnelle au début des années 1990 dans l'ébénisterie, avec un CAP et un brevet de maîtrise ; il a été responsable d'une entreprise d'ébénisterie pendant une dizaine d'années, période durant laquelle il a suivi une formation continue sur le management et la communication. Il s'est ensuite installé en agriculture avec son épouse sur une exploitation ovine conduite en agriculture biologique en 2001 puis a repris seul l'exploitation en 2009. Il s'occupe du fonctionnement du site depuis sa mise en activité en avril 2018. Afin d'acquérir les compétences techniques permettant de maîtriser cette technologie, il a été formé puis encadré par un bureau d'études allemand spécialisé en méthanisation (RYTEC à Baden-Baden) ainsi que par le conseiller en énergie de la chambre d'agriculture d'Alsace. Ces services techniques continuent à lui apportent leur expérience technique. L'abonnement à des revues spécialisées, la participation à des conférences et les échanges au sein d'un réseau « méthanisation » renforcent la formation continue de l'exploitant.

M. Yannick Utard, en charge des approvisionnements en matières premières et de la surveillance du site, a suivi des études agricoles (BEPA puis BAC professionnel, spécialisation « productions végétales ») avant de s'installer avec son oncle, Bertrand, sur l'exploitation familiale de polyculture et de développer les activités d'une entreprise de travaux agricoles (ETA). Dans le cadre de la formation continue, ce vingtenaire a développé des compétences en électricité.

M. Bertrand Utard, oncle de Yannick, participe à l'approvisionnement en matières premières ; ce quinquagénaire s'est installé sur l'exploitation agricole familiale après des études agricoles (BEPA agricole) et a développé une ETA.

M. Guy-Loup Botter assure une présence physique et la surveillance globale du site ; ce presque sexagénaire, qui a obtenu un BAC agricole et technique, a occupé divers emplois pendant une dizaine d'années (enquêteur administratif, acheteur de bois, etc.) avant de s'installer sur une exploitation agricole avec son épouse.

L'intérimaire, qui est en charge du nettoyage, du rangement et assure une présence physique lors des heures d'ouverture du site, n'a pas besoin de formation spécifique puisque pour ces tâches, du sérieux et de la bonne volonté suffisent.

Les pétitionnaires disposent donc des capacités techniques pour assumer leurs responsabilités dans la conduite de ce site de méthanisation.

Les épandages sont assurés par M. Yannick Utard, qui connaît les précautions d'emploi d'une rampe d'épandage à pendillards, les prescriptions en termes de respect de distances, doses à apporter et périodes d'épandage. Le tracteur utilisé pour les chantiers d'épandages est équipé d'un GPS permettant de respecter les distances d'éloignement par rapport aux zones sensibles.

Capacités financières de l'exploitation

Même si leur installation ne fonctionne que depuis un peu plus d'un an, les exploitants disposent de suffisamment de retours comptables pour souhaiter augmenter leur niveau d'activités.

Comme cette augmentation d'activités se fera sans investissement majeur (hormis peut-être la couverture des silos par des cellules photovoltaïques, le revenu généré couvrant alors l'investissement), elle permettra de sécuriser le fonctionnement du site tout en facilitant son amortissement.

La production de bio méthane est suffisamment rentable pour envisager sereinement les amortissements à venir tout en dégagant une rémunération substantielle qui permettra de mettre en œuvre toute mesure de protection de l'environnement dans la conduite de l'installation, et ceci en pérennisant un mi-temps intérimaire.

DOSSIER D'ENREGISTREMENT AU TITRE DES ICPE

Etude économique : Projet d'augmentation des quantités de matières traitées journallement

La Société **SAS METHANISEUR DES 2 VALLEES** a démarré l'injection gaz en mai 2018.

Afin d'optimiser le fonctionnement, il serait opportun d'augmenter les quantités de matières traitées journallement, sans investissement supplémentaire (les dirigeants étudient la faisabilité de couvrir le silo par une structure supportant des panneaux photovoltaïques environ 2000 m²).

Le compte de résultat prévisionnel en année de croisière donne un CA de 1 400 K€, un total de charges de 943 K€ avec un résultat après IS d'environ 300 K€.

Voir compte d'exploitation prévisionnel ci-annexé.

Au vu des éléments, le projet nous semble être viable d'un point de vue économique.

Fait à SELESTAT,
Le 26 juillet 2019.



Le responsable de dossier
Denis ULRICH

SAS METHANISEUR DES 2 VALLEES
DETAIL DU COMPTE DE RESULTAT PREVISIONNEL EN ANNEE DE CROISIERE

PRODUITS D'EXPLOITATION 2019			€	%
Production d'énergie 12 mois (ALSEN) env 1 050 000 kwh /mois (moyenne) sur 12 mois			1 400 000	
autres produit divers (effluent distillerie)			6 000	
TOTAL PRODUITS			1 406 000	100
CHARGES D'EXPLOITATION				
Achats matières premières (intrans et apports déchets)				
		prix unitaire		
Fumier/lisier	7300 t	10	73 000	
Ensilage maïs	985t	35	34 480	
Paille de maïs	730t	30	21 900	
Pulpes de betteraves	474t	30	14 220	
Lactoserum	1277	35	44 700	
Marc de raisin	1460	10	14 600	
Methacake steekvast	1460	25	36 500	
Beer solide	1278	0	0	
			239 400	
Variation stocks Mat. Premières			-20 000	
Frais d'exploitation de l'installation (épendage+autre)			155 600	
Cout total matières 1ères consommées			375 000	26,67
Marge de production			1 031 000	73,33
CHARGES EXTERNES				
Fourniture électricité			67 000	
Fourniture eau			3 000	
Carburant			3 000	
Combustible			4 300	
Entretien équipements			7 500	
Fournitures admin.			1 000	
Analyses biologiques			12 000	
Crédits bails matériel			20 200	
Service injection biomethane			54 000	

Locations matériel	2 000		
Entretien matériel	78 000		
Assurances	19 500		
Personnel intérimaire	12 000		
Honoraires	10 000		
Frais de déplacements	10 000		
Frais de télécom	2 000		
services bancaires	2 200		
Cotisations	500		
	308 200	-308 200	21,92
Impôts et taxes		-500	
Frais de personnel (chargés)		-37 900	
DOTATIONS AUX AMORTISSEMENTS		-263 000	18,71
RESULTAT FINANCIER		-65 000	4,62
RESULTAT EXCEPTIONNEL (quote part subv invest.)		57 000	
IMPOTS SUR Sté		-111 000	
RESULTAT D'EXPLOITATION		302 400	21,51

